



IMPIANTI

**CSS  
COREPLA**





*Italproget pensa,  
progetta e costruisce  
impianti chiavi in mano  
per la separazione  
di tutti i tipi di rifiuti.*

Gli impianti Italproget sono studiati su misura: ascoltiamo il cliente per comprendere le sue necessità e per proporre una soluzione tecnica che si adatti alla sua realtà, al materiale da trattare, ai suoi obiettivi e alle richieste del mercato. Offriamo un servizio a 360° rappresentando l'unico interlocutore dalla definizione della sua esigenza alla progettazione, dall'assemblaggio al montaggio, fino ai servizi post-vendita.

Gli impianti combinano le migliori tecnologie presenti sul mercato: le attrezzature fondamentali del settore sono realizzate direttamente all'interno dell'azienda; la nostra fitta rete di imprese partner ci consente l'integrazione di macchinari specifici e altamente performanti.

---

**ITALPROGET È COSTANTEMENTE IMPEGNATA IN ATTIVITÀ  
DI RICERCA, SVILUPPO E INNOVAZIONE DEI PRODOTTI  
E DEI PROCESSI PRODUTTIVI CON L'OBIETTIVO DI  
PROPORRE AI PROPRI CLIENTI IMPIANTI SEMPRE PIÙ  
EFFICIENTI, PERFORMANTI E TECNOLOGICAMENTE  
ALL'AVANGUARDIA.**

---

## DESCRIZIONE DEL PROCESSO

L'impianto si apre con un aprisacco qualora il materiale sia conferito in sacchetti.

*Successivamente il materiale viene convogliato al vaglio rotante. Da qui, gli ingombranti vanno alla cabina di selezione manuale mentre il sottovaglio va in cabina di preselezione prima di arrivare al vaglio balistico. In alternativa al rotante può essere impiegato il vaglio balistico decartonnatore per la separazione degli ingombranti dal resto del flusso.*

L'output del vaglio balistico è composto da tre frazioni: fine, 2D e 3D. Il materiale fine viene scartato, mentre il 2D è inviato a una batteria di lettori ottici. La frazione 3D viene invece deferrizzata, selezionata con lettori ottici e separatore di alluminio e infine, tramite l'utilizzo di separatori aeraulici o windshifter, separata dalle plastiche leggere che vengono ricondotte al materiale 2D del vaglio balistico.

Tutti i flussi passano attraverso una cabina di controllo qualità.

Le frazioni selezionate vengono stoccate in silos e successivamente pressate.

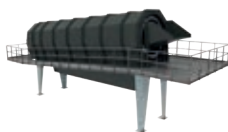
360°  
SERVICE

## DIAGRAMMA DI FLUSSO

APRISACCO



VAGLIO ROTANTE O  
VAGLIO BALISTICO  
DECARTONATORE



CABINA DI  
SELEZIONE  
MANUALE



VAGLIO  
BALISTICO



SEPARATORE  
DI ALLUMINIO



DEFERIZZATORE



LETTORE  
OTTICO



SEPARATORE  
AERAUICO



WINDSHIFTER



CABINA DI  
CONTROLLO  
MANUALE



SILOS DI  
STOCCAGGIO



PRESSA



## MATERIALE IN USCITA

1

Contenitori di PET incolore (SELE-CTL/M)

2

Contenitori di PET azzurrato (SELE-CTA/M)

3

Contenitori di PET colorato (SELE-CTC/M)

4

Contenitori di PE (SELE-CTE/M)

5

Cassette di plastica (SELE-CAS/M)

6

Film d'imballaggio (SELE-FIL/M)

7

SELE-PLASMIX

8

SELE-PLASMIX FINE

9

Imballaggi misti di polipropilene (SELE IPP/C)

10

Imballaggi flessibili di plastica (SELE FIL/S)

Inoltre a valle del processo vengono selezionati ferro e alluminio.

## DESCRIZIONE DEL MATERIALE

*La plastica è un universo molto articolato, tanto che sarebbe più corretto parlare di “plastiche”, al plurale.*

Ogni materia plastica (polimero) ha infatti proprie caratteristiche chimiche, fisiche, meccaniche e funzionali, che la rendono ottimale per specifiche applicazioni. Anche le plastiche riciclate, di conseguenza, trovano tanta più possibilità di utilizzo e quindi di diffusione quanto più sono riconducibili a matrici polimeriche omogenee o, perlomeno, tra loro compatibili.

ANCHE NELLA PRODUZIONE DI IMBALLAGGI SONO COINVOLTI NUMEROSI E DIVERSI POLIMERI E NON SAREBBE NÉ RAGIONEVOLE NÉ OPPORTUNO RICHIEDERE AL CITTADINO DI SEPARARE LE VARIE TIPOLOGIE DI PLASTICHE. PER QUESTA RAGIONE, A VALLE DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA CHE FORNISCE “IMBALLAGGI IN PLASTICA MISTI”, È NECESSARIO PREVEDERE UNA ACCURATA FASE DI SELEZIONE PER POLIMERO/ COLORE.



## **Italproget**

Strada Provinciale 4 del Bidente, 16/N  
47014 Meldola (FC) Italy  
Tel. +39 0543.448979  
info@italprogetfc.it

**italprogetfc.it**

